



WL 200

Unión bandeja autoportante (grandes vanos), Altura=200 mm

Para compensar la expansión térmica, un lado de la unión se fija sin total apriete. Deben ajustarse a los pares inclinados. El otro lado de la unión está diseñado como un punto. Debe mantenerse una distancia mínima de 4 mm entre los tramos de bandeja.

Galvanizado en caliente según método Sendzimir, según DIN EN 10346

Product	H	B	L	t	G
WL 200S	203 mm	34 mm	799 mm	2,50 mm	4,05 kg
incl.:					
8x KLS 10X20			Set de fijación		

Galvanizado por inmersión en caliente según DIN EN ISO 1461

Product	H	B	L	t	G
WL 200F	203 mm	34 mm	799 mm	2,50 mm	4,34 kg
incl.:					
8x KLS 10X20F			Set de fijación		

H: Altura
B: Anchura
L: Longitud
t: Espesor de material
G: Peso

DETAILS / APPLICATIONS



