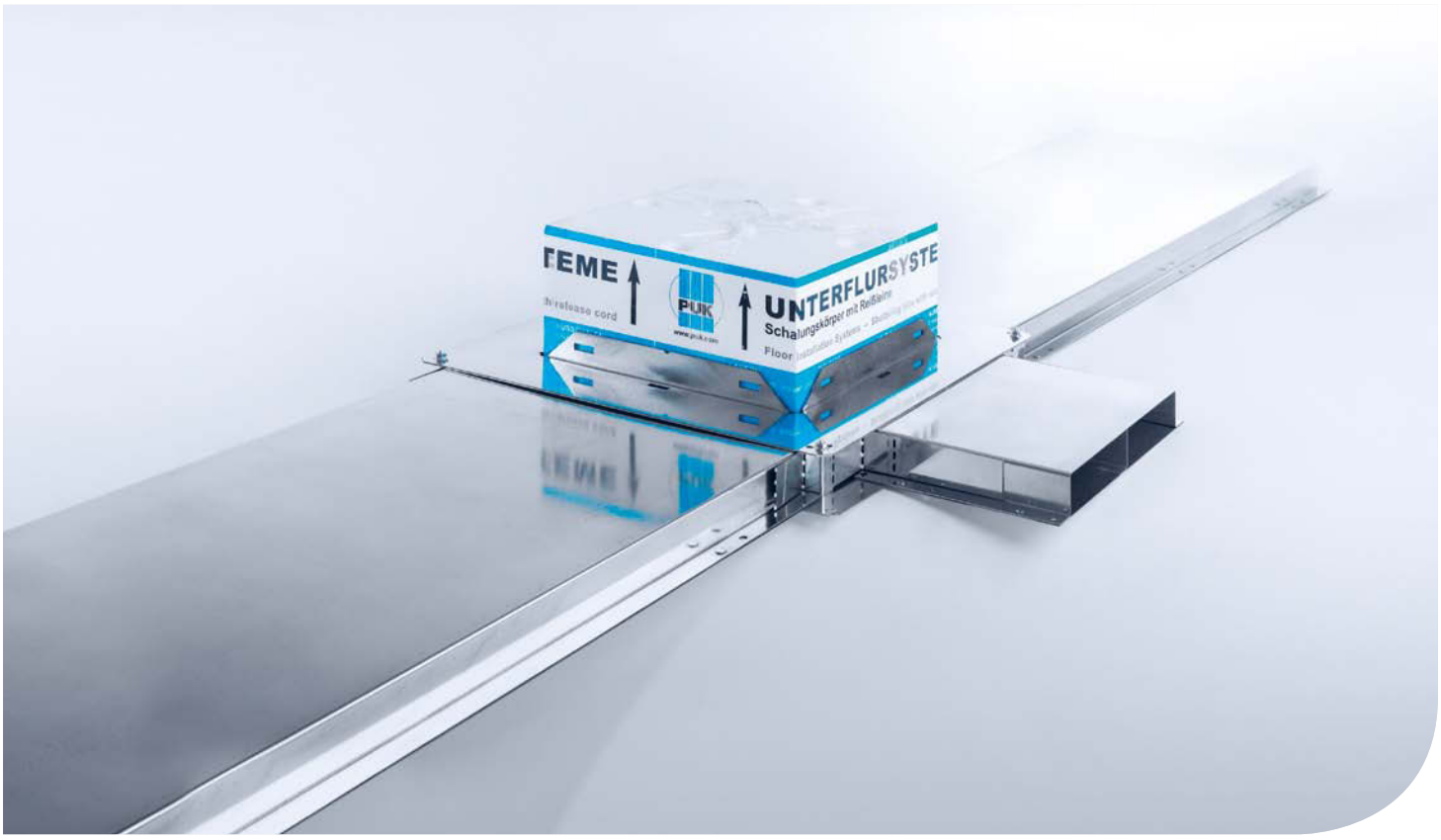
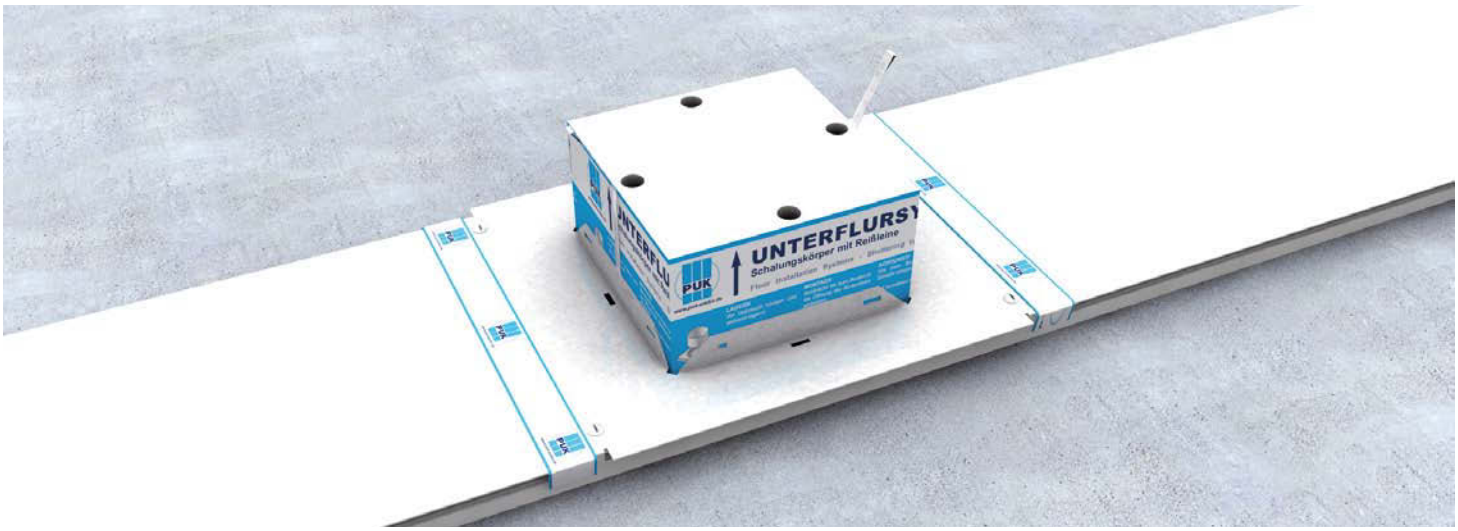
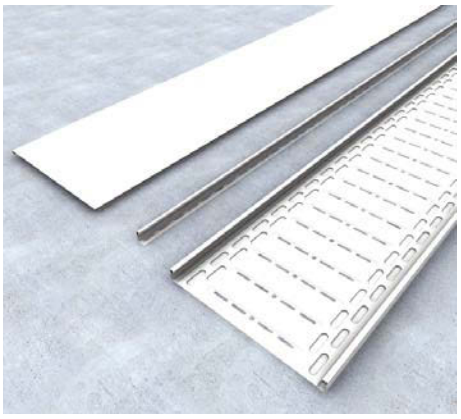
Canal de suelo pre-registrable
Instrucciones de montaje



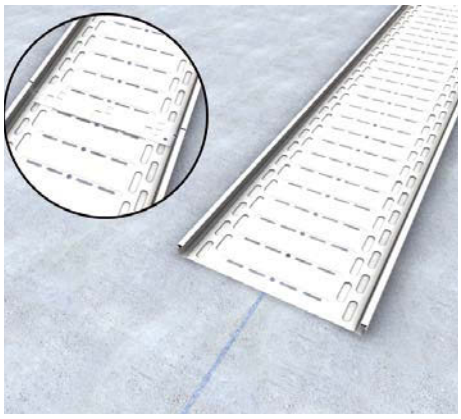
Canal de suelo pre-registrable
Instrucciones de montaje



Canal de suelo abierto de dos y tres compartimentos UKR en los anchos nominales B = 300, 400 y 500 mm de acero con una longitud L de 3000 mm. En las alturas 35, 60, 85 y 110 mm resistentes hasta 0,75 kN. Compuesto de una base inferior con pared separadora.



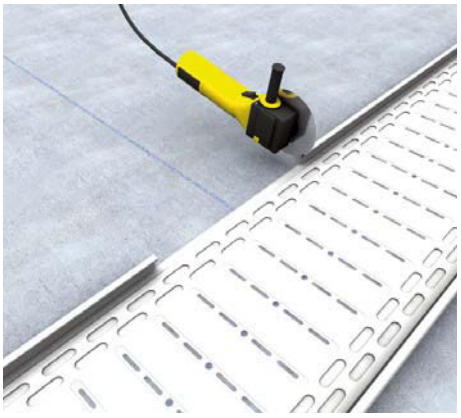
1 | UKR
El canal de cables pre-registrable se compone de una base inferior UKR y una o dos paredes separadoras UKTR con los correspondientes materiales de montaje y unión.



2 | Alineación del canal
Determinar el trazado del canal según planos y marcar. Tender la base inferior del canal centrado y alineando dicho canal. Cortar los canales y encajar unos con otros mediante la brida de unión VB.



3 | Fijación
Fijar el canal mediante tacos al forjado.



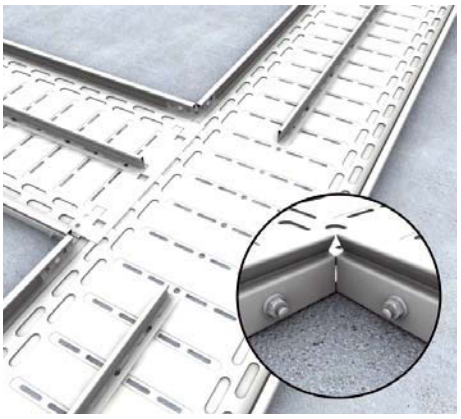
4 | Derivación
Para hacer una derivación, la base inferior del canal tiene que ser cortada según el ancho del canal entrante.



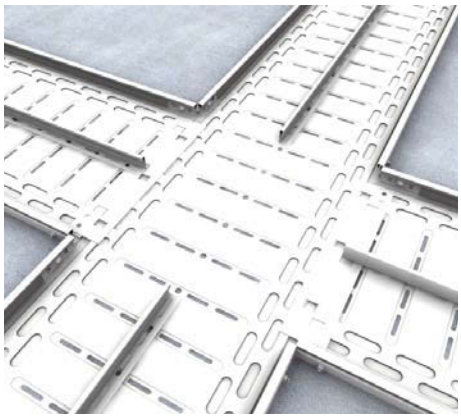
5 | Pared separadora
Fijar la pared separadora UKTR siempre simétricamente cada metro de canal con tacos sobre la base del canal y el forjado.



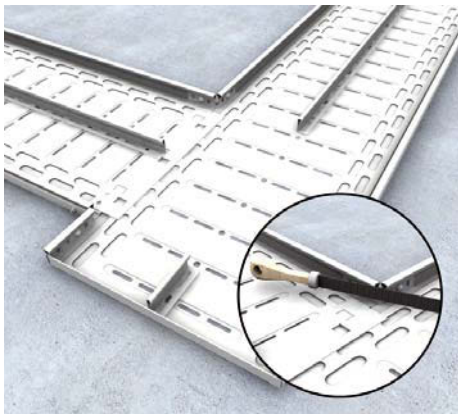
6 | Instalar pared separadora
La pared separadora se fija desplazada con respecto al canal.



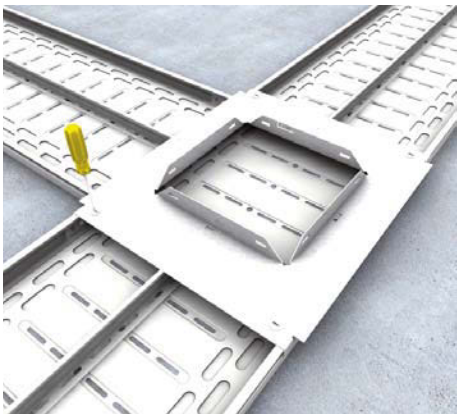
7 | Elementos de montaje
Desenganchando el canal se pueden fabricar derivaciones en T, cruces y derivaciones de 90º. Fijar las uniones por dentro.



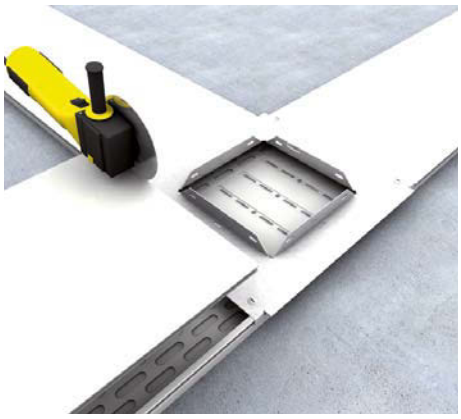
8 | Tramos de canal
Los tramos del canal se unen mediante bridas de unión UKAZ.



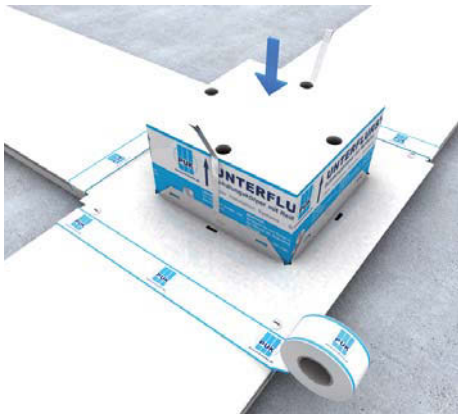
9 | Montaje final de piezas de montaje
Las paredes separadoras tienen que ser cortadas a ras por las muescas en las derivaciones y cruces. Desbarbar los puntos de corte y galvanizar en frío.



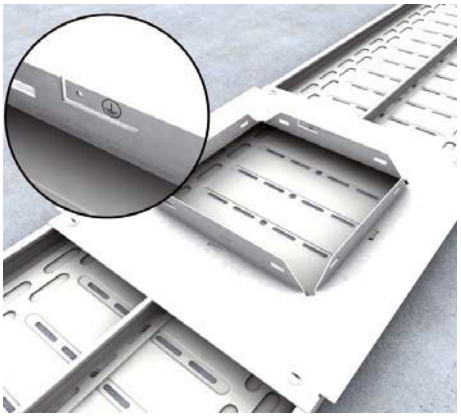
10 | Tapa de canal mecanizada
Las tapas de canal mecanizadas UKDA se fijan al canal mediante tornillos giratorios. Marcar la posición para evitar la tracción de cables en caso de desmontar posteriormente la tapa.



11 | Tapa ciega
Cortar la tapa ciega UKD a la medida, ponerla sobre el canal y, a continuación, unirla por presión.



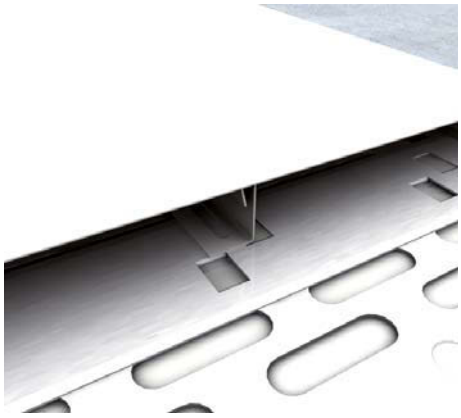
12 | Cuerpo de encofrado
Colocar el cuerpo de encofrado USK, con la flecha hacia arriba en la abertura de la tapa de montaje mecanizada. Antes de aplicar el relleno, todas las partes abiertas tienen que ser protegidas según DIN.



13 | Tapa de montaje mecanizada
Alinear las tapas de montaje UKDA centradas en el trazado del canal, se fijarán al canal mediante tornillo giratorio. Todas las piezas conductoras tienen que ser consideradas en la conexión equipotencial.



14 | Montaje del canal
Montar la base del canal y la tapa ciega desplazadas.



15 | Abertura de montaje
Las paredes separadoras no deben sobresalir por las aberturas de montaje y tienen que terminar de 1 a 2 mm antes.

Omisiones y modificaciones técnicas reservadas. La copia y la reproducción electrónica solo están permitidas con nuestro permiso por escrito. Con la publicación de este impreso, toda la documentación previa pierde su validez.

© PUK Group | PUK-MA UFS-UKR ES | WEST | x | 2016-04-15

www.puk.com